

色母粒生产

如何实现高性价比

母粒生产要求

易于清洁，可快速更换配方

双螺杆挤出机的高效混合效果可以实现完美颜料分散和优异产品质量

高可靠性，产品质量稳定

针对不同工艺要求和批量大小的高度灵活性

母粒机理

配混工艺

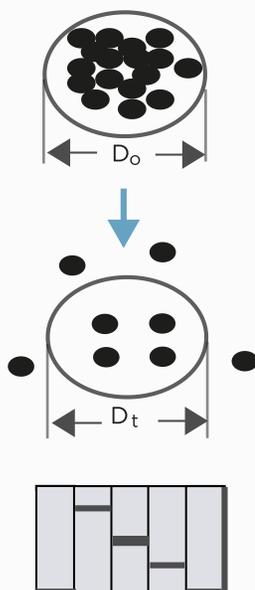
颜料润湿

将颜料从 D_o 剪切到 D_t

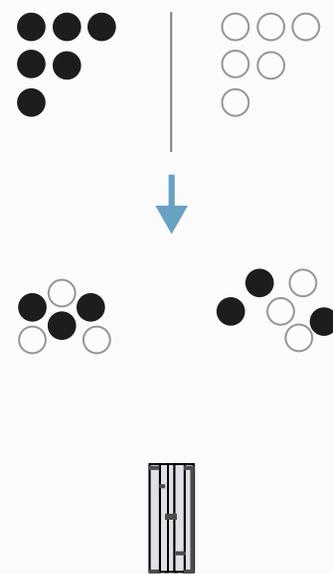
将颜料分布性混合到载体中

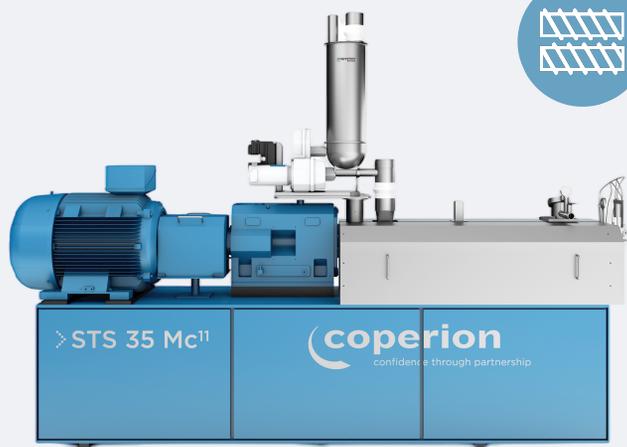
防止颜料再团聚的稳定性

分散混合



分布混合





STS 35 Mc¹¹ 双螺杆挤出机的母粒设计

- 螺杆直径35mm [1.38 in]
- 最大比扭矩11.3 Nm/m³，最大产量300 kg/h
- $D_o/D_i = 1.55$ （螺杆外内径比）-包括整个STS Mc¹¹系列（与ZSK Mc¹⁸系列的螺杆外内径比相同）
- 由于采用整体式护罩设计，避免了部件裸露，防尘和便于清理
- 水路和电气接线都集成在密闭的底座内，有效实现物理隔离
- 快拆式设计的料斗便于快速拆卸
- 自清洁功能

科倍隆楷创S60体积式单螺杆喂料机

- 连续精准的喂料
- 水平搅拌器和喂料螺杆的柔和物料处理
- 可互换的喂料段
- 快速拆卸和便于清理



SP 50 EN拉条切粒机

- 悬臂式设计
- 工作宽度50mm [1.97 in]
- 根据配方，最高8根条，产量高达300kg/h
- 便于清理
- 其他设计可选项，例如粒子长度可调节，上压辊加装电机驱动，机头冷却等

