

# LAS VÁLVULAS ROTATIVAS SUSTITUYEN A LAS BOMBAS DE TORNILLO

» Financiación de BAFA para proyectos de eficiencia energética «

La solución de ayer, la bomba de tornillo de alto consumo energético. Hoy, **válvula rotativa eficiente**. Construida con éxito desde 2005. Ahora también apoyada por los **programas climáticos**.

## VENTAJAS A SIMPLE VISTA:

- Más pequeña y compacta
- Mayor vida útil gracias a la protección contra el desgaste
- Menor consumo de energía
- Elegible para las subvenciones nacionales

## CONSUMO DE ENERGÍA EN COMPARACIÓN



**Válvulas rotativas (~25 rpm)**

5,5 kW

**Bombas de tornillo (~1500 rpm)**

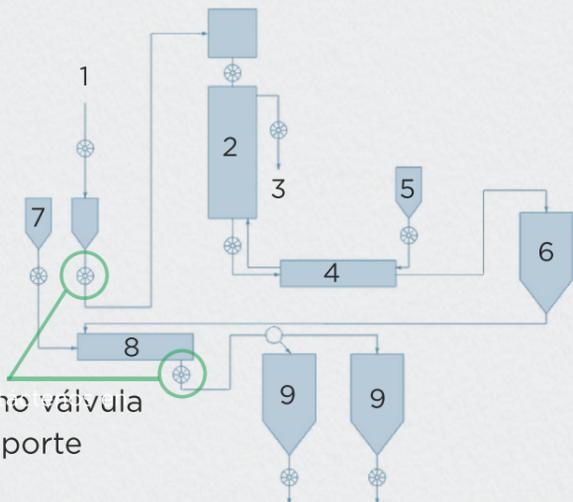
160,0 kW

## EJEMPLO DE SUSTITUCIÓN EN UNA PLANTA DE CEMENTO

- 1 Materia Prima
- 2 Precalentador de ciclón con descarga de polvo Bypass
- 3 Polvo de bypass
- 4 Horno rotatorio
- 5 Combustible
- 6 Almacenamiento de clinker
- 7 Aditivos
- 8 Molienda de clinker
- 9 Envío

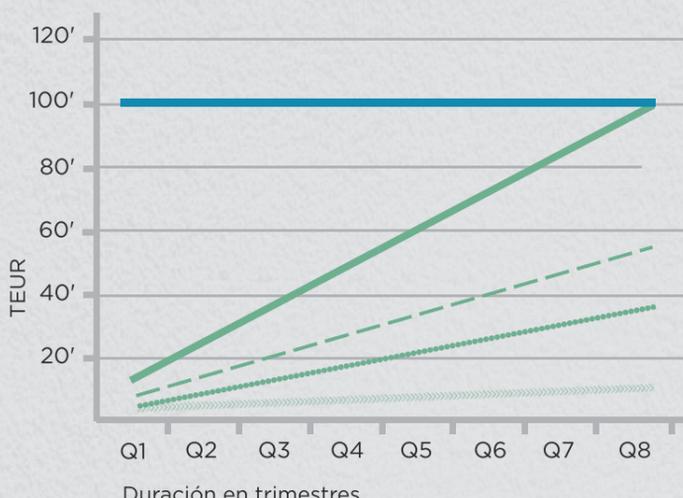
Para mayor información visite [www.coperion.com](http://www.coperion.com)

Uso como válvula de transporte

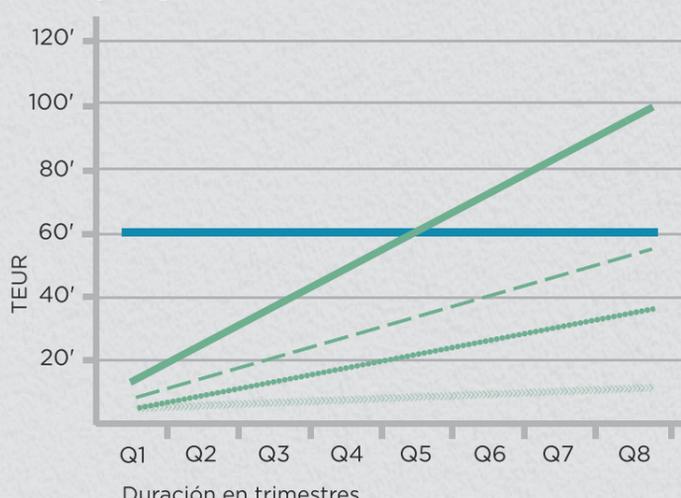


## AMORTIZACIÓN Y AHORRO

### Sin subvenciones



### Con subvenciones (ejemplo: programa BAFA de Alemania)



— Costes de inversión — Ahorro total — Ahorro de energía — Ahorro de emisiones de CO<sub>2</sub> — Ahorro en mantenimiento



ZXQ 500, aprox. 130 tph

Costes de inversión sin subvenciones (incluido el coste de modificación)	100.000 €
Costes de inversión con subvenciones	60.000 €
<b>Amortización sin subvenciones</b>	<b>24,1 meses</b>
<b>Amortización con subvenciones</b>	<b>14,5 meses</b>
Ahorro de costes energéticos	27.450 €
Ahorro de CO <sub>2</sub>	17.250 € / 690 t
Ahorro en mantenimiento	5.000 €
<b>Ahorro total anual</b>	<b>49.700 € por año</b>

## CONTACTÉNNOS

Estaremos encantados de informarle sobre las subvenciones disponibles y calcular el potencial de ahorro de su sistema. Póngase en contacto con su agente local de Coperion a través de [michael.kramer@coperion.com](mailto:michael.kramer@coperion.com)