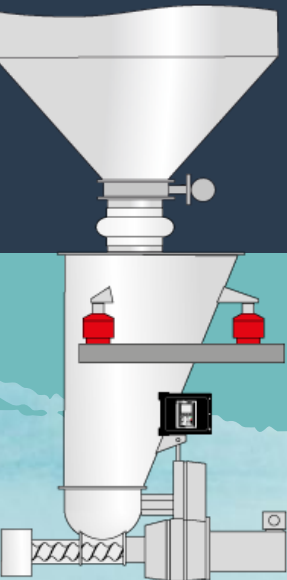


# 如何为您的喂料机排查故障？

## 失重式喂料机



当设备报警时，我该怎么做？



是否有物料堆积？

螺杆上

出料管里？

是

否

是

否

料斗里有堵塞？



是

否

料斗是空的？

是

否

移除物料堆积或堵塞。如果有需要，重新设定您的报警设置。如果再次出现报警，考虑更换不粘涂层或换一种金属饰面。



上游物料输送系统可能堵塞或出现其他故障。



在维护时喂料机的软连接没有正确复位？

是

否

喂料机需要在称重传感器不受环境振动的影响下安装。喂料机是否安装稳固？是否使用软连接和防震架并且减少喂料机附近的强气流？



您是否在喂料机旁安装了新的设备？

是

否



是否正确选择了适合您应用的称重传感器？

是

否

我不清楚

密封装置或补料装置是否有渗漏或出现故障？

是

否

替换有缺陷的零件。

检查分辨率、稳定性和响应性、称重信号完整性、振动灵敏度、可靠性和数据通信等方面的变化。定期校准称重传感器。

喂料机出料口的内外环境压力是否不同？

是

否

联系我们的客服团队

安装电子压力补偿系统将是一个正确的解决方案。

 coperion

科倍隆是挤出与配混、喂料系统和散装物料处理工厂的市场与技术领导者之一。

更多信息，请浏览 [www.coperion.com](http://www.coperion.com) 或 联系 [info.cn@coperion.com](mailto:info.cn@coperion.com)



科倍隆官方微信